



OPIS IZDELKA

EXY 09[®] je poliuretanska izolacijska pena na vodni osnovi z difuzijsko odprto celično strukturo. Brezšivna izolacijska plast zapolnjuje vsa težko dostopna območja v stavbni konstrukciji in ustvarja zračno pregrado, ki preprečuje prodiranje vročega in vlažnega zraka v stavbo. Preprečuje rast plesni in odpravlja toplotne mostove.

Je hitra in učinkovita izolacijska rešitev.

PRIPOROČENA UPORABA IZDELKA

- zidovi
- rekonstrukcija podstrešij
- stropovi
- strehe
- lesene zgradbe
- spuščeni stropovi
- obokani stropovi
- podstrešja
- pasivne gradnje

PREDVIDENA UPORABA

Primerna za izolacijo strešnih konstrukcij (nepohodnih) in sten, stropov, predelnih sten pasivnih in nizkoenergijskih hiš, lesenih stavb itd. EXY 09[®] lahko nanesete tako v zaprtih prostorih kot na prostem. Prednosti: hiter nanos, izolacija težko dostopnih mest, ne zahteva mehanskega sidranja.

POGOJI OBDELAVE EXY 09[®]

Največja debelina enega nanešenega sloja ne sme presegati 15 cm ekspandirane pene. Po nanosu enega sloja je treba peno pustiti, da se ohladi pod 35 °C, preden nadaljujete ali dokler površinska temperatura pene ne pade na sobno temperaturo. Če peno nanesete preko debeline 15 cm ali ne nadzorujete časa hlajenja, lahko to povzroči prekoračitev temperature in posledično sproščanje agresivnih vonjav, ki skozi čas izzvenijo. Temperatura podlage mora biti vsaj -5 °C.

POSTOPEK NANAŠANJA

Optimalni tlak in temperatura v cevi se lahko razlikujeta glede na okolje, vrsto opreme in stanje podlage. Nanašalec je odgovoren za pravilno nastavitve opreme v skladu s priročnikom, zlasti glede informacij, ki se nanašajo na pravilen postopek in izbiro izolacijske pene. Med nanašanjem je treba preveriti nastavitve stroja, kot so tlak, temperatura in kakovost pene ter oprijem, teksturo pene. Tehnologija nanašanja PUR pene mora pri danem tlaku in temperaturi ohraniti mešalno razmerje 1:1. Podlaga ne sme biti mastna, mokra, zamrznjena ali ledena. Podlaga mora biti čvrsta, ne sme se razpadati in opraviti je treba preskus oprijema.

POZOR: Posebna previdnost je potrebna pri zamenjavi sodov, ponovni namestitvi napajalnih črpalk, da se prepreči mešanje ali kontaminacija komponent "A" in "B". Vedno uporabljajte črpalke od "A" do "A" soda in od "B" do "B" soda. Ne dodajajte materialov drugih proizvajalcev komponentam "A" in "B".

PRIPOROČENE TEHNOLOŠKE NASTAVITVE

TLAK	1000-1300 psi
GLAVNI GRELEC	(45-54)°C
TEMPERATURA CEVI	(45-54)°C
OPTIMALNA TEMPERATURA V SODIH	(20-25)°C

PRIPOROČEN TLAK V MEŠALNIH KOMORAH

00 (2929)	01 (4242)	02 (5252)	03 (6060)
800-1100psi 55-75 bar	800-1100psi 55-75 bar	1100-1450psi 75-100 bar	1450-1900psi 100-130 bar

SKLADIŠČENJE, TEMPERATURA, PAKIRANJE

Rok uporabnosti komponente A & B je 6 mesecev pri temperaturi shranjevanja 15-25 °C. Pomembno je preprečiti, da bi bile komponente izpostavljene temperaturam izven določenih območij. Priporočena temperatura materiala pri nanosu

KOMPONENTA	TIP PAKIRANJA	TEŽA
KOMPONENTA "A"	drum	230 kg
	IBC	1000 kg
KOMPONENTA "B"	drum	250 kg
	IBC	1000 kg

OPOZORILO: Informacije, predstavljene v tem dokumentu, niso namenjene osebam, ki ne kupujejo ali uporabljajo tega izdelka za poslovno rabo. Potencialni uporabnik mora opraviti vse teste za določitev obnašanja izdelka in primernosti za uporabo, saj je končna določitev primernosti izdelka za določeno uporabo odgovornost kupca. HONTER[®] daje samo tista jamstva in garancije, ki jih je navedel proizvajalec.



LASTNOST	HARMONIZIRANI STANDARD:	DEKLARIRANA RAVEN/RAZRED
Debelina	EN 14315-1:2013	±5%
Začetna vrednost toplotne prevodnosti pri 10 °C*		$\lambda_{Di} = 0.036 \text{ W/m.K}$
Deklariran koeficient toplotne prevodnosti po staranju (λ_D)* v skladu s Prilogo J standarda EN 14315-1:2013 in pri temperaturi 10 °C		$\lambda_D = 0.037 \text{ W/m.K}$
Reakcija na ogenj		Class E
Reakcijski profil pri 21*		NPD
Gostota jedra pri prostem dvigu		8 - 10,5 kg/m ³
Stabilnost odziva na ogenj med staranjem/razgradnjo		Odziv na požar se s časom ne zmanjša v skladu s Cl. 4.2.5.2 EN 14315-1
Stabilnost toplotne odpornosti med staranjem/razgradnjo		NPD
Stabilnost tlačne trdnosti med staranjem/razgradnjo		NPD
Vsebina zaprte celice		CCC1 (<20 %)
Difuzijski faktor vodne pare		$\mu \leq 2.84$
Kratkoročna absorpcija vode z delnim potopom		NPD
Tlačna obremenitev pri 10%odstotni obremenitvi		NPD
Kompresivno lezenje		NPD
Absorpcija zvoka - ponderirani koeficient absorpcije zvoka		$a_w = 0.60-0.75$ (Razred C – visoka absorpcija) za debelino $\geq 250 \text{ mm}$
Nevarne snovi – emisije organskih snovi (EN ISO 16000-10)		Izpolnjuje zahtevo za emisijo organskih snovi
Oprijem na podlago pravokotno na površine		NPD
Odziv na ogenj v standardnih sklopih, ki simulirajo končno uporabo		NPD
Deformacija pri določeni tlačni obremenitvi in temperaturnih pogojih Obremenitev: 20 kPa; Temperatura: (80±1)°C Čas: (48±1) hod		NPD
Dimenzijska stabilnost (70±2)°C a RH (90±5)°C		NPD
Dimenzijska stabilnost (-20±3)°C		NPD

Opomba: NPD = zmogljivost ni določena. Oznaka: PU EN 14315-1-CCC1- MU4-AW0.5-0.8(180-360 mm) Opomba: *Deklarirane vrednosti so bile določene na podlagi meritev, ki jih je izvedel prijavljeni organ, in internih meritev - na vzorcih, pripravljenih pod standardnimi laboratorijskimi pogoji. Parametri se lahko razlikujejo glede na podlago in tehniko nanašanja.

RAVNANJE IN VARNOST

Zaščita dihal je obvezna! HONTER[®] zahteva uporabo zaščitne opreme, polne obrazne maske z dovodom zraka med vsakim nanosom pene in še dve uri po zaključku. Za zagotovitev ustrezne izmenjave zraka je potrebno tudi aktivno prezračevanje. Komponenta "A" vsebuje reaktivno skupino izocianata, med ravnanjem je treba zagotoviti prezračevanje na delovnem mestu. Izogibajte se vdihavanju hlapov in izpostavljenosti snovem. Sode odprite počasi, tako da se pritisk počasi in varno sprosti. Pri ravnanju ali delu s temi materiali vedno nosite zaščitno opremo in upoštevajte varnostna navodila. Med nanosom je treba površine aktivno prezračevati, da se zagotovi ustrezno prezračevanje hlapov pri nanosu PUR pene! Med nanašanjem območja ne smejo zasedati druge osebe, temveč le usposobljen delavec. Klimatizacija in prezračevanje vsaj 24 ur po nanosu je bistveno in se ga ne sme zanemariti. Pri tem sistemu PUR se izogibajte nepravilnemu postopku nanašanja.

To vključuje: prekomerno debelino nanosa pene, nesorazmerno mešanje materiala, nepravilno temperaturo obdelave snovi. Nepravilno naneseni materiali lahko povzročijo prekomerni dvig temperature, posledično lahko pride do požara ali agresivnega vonja, ki se sčasoma morda ne razprši. Pena, nanešena na ta način, ima lahko slabe lastnosti zaradi nepravilne obdelave kemikalij ali prevelike debeline materiala, ki se nanese hkrati! Presežne mase, ki nastanejo, je treba odstraniti iz območja, razrezati na majhne koščke in pustiti, da se pred odstranjevanjem ohladijo. Neupoštevanje tega priporočila lahko povzroči požar. Delavec mora zagotavljati varnost na delovnem mestu na mestu nanosa. Vsi gradbeni delavci se morajo zavedati, da uporaba PUR pene poteka z ustreznimi označevalci in da vsa dela, kot so varjenje, spajkanje, rezanje itd. morajo potekati vsaj 15 m od mesta, kjer se nanaša PUR pena.

Kolikor nam je znano, so navedeni tehnični podatki resnični in točni na dan objave in se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila. Podjetje je odgovorno za pravilen postopek in uporabo izdelka. Nobeno jamstvo ni dano ali implicirano. Zagotavljamo, da so naši izdelki v skladu z nadzorom kakovosti podjetja HONTER[®]. Ne prevzemamo nobene odgovornosti za zavarovanje, delovanje ali škodo, povzročeno z uporabo.